



Obr. 127 Oprava ulomeného zubu

Oprava ulomeného zubu (obr. 127)

Ulomí-li se zub u většího ozubeného kola, aniž se deformoval, můžeme ho na své místo připevnit jedním nebo několika šrouby, nebo pomocí dvou čelních destiček (hmoždinek). Jiný příklad nahrazení poškozeného zubu je ten, že do předem vyvrtaného otvoru ve věnci kola, opatřeného závitem, našroubujeme větší zub, který po následném ofrémování dostane správná čela a boky původního zubu. Poloha zubu se zajistí stavěcím šroubkem. Je však nutné, při takovéto opravě provést pevnostní výpočet namáhání zubů.

V současné době vypracovaly ŽOS Šumperk při ulomení zubu na taliřovém kole (M 131.1) nápravové převodovky technologii vevaření a opracování chybějícího zubu taliřového kola. Je to

poměrně málo pracné a jestliže je provedeno dobrou elektrodou, může v provozu vevařený zub vyhovovat.

Po navaření zubu je nutné provést defektoskopickou kontrolu svaru, zda v uvažovaném místě nejsou trhliny a zda provedený svar je jakostní. Nejlépe je provést zkoušku rentgenovými paprsky.

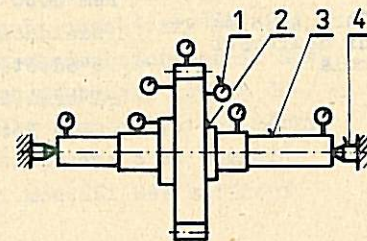
Montáž ozubených převodů - čelní ozubená kola

Při montáži ozubených převodů se musí vykonat tyto práce:

- naklínovat ozubená kola na hřídel,
- uložit hřídele s ozubenými koly do tělesa zařízení,
- seřídít záběr ozubených kol.

Nasazené ozubené kolo může na svém hřídeli vykazovat některé montážní závady. I když jsou někdy méně patrné, musíme možným dalším, na ně navazujícím a ovlivňujícím poruchám předcházet a včas je odstranit. Tyto nedostatky odstraníme včasnou kontrolou a měřením podle obrázku 128.

Hřídel upneme do kontrolních hrotů stojánku a úchylkoměrem zjišťujeme



Obr. 128 Měření úchylek ozubeného kola a hřídele
1-číselníkový úchylkoměr, 2-ozubené kolo, 3-kontrolní hřídel, 4-upínací hroty

házivost hřídele, popřípadě házivost ozubeného kola, která se později může objevit v převodové skříně jako gyroskopické účinky. Házivost do stran se ověří přiložením úchylkoměru k věnci nebo disku.

Prohnutý hřídel zavíná házivost kola, která při pohybu